

Frezarki CNC - raport

PRODUCENT PRZEDSTAWICIEL W POLSCE	OSOBA DO KONTAKTU	STRONA WWW	Typ maszyny	Istnieje możliwość obróbki igafiu (tak/nie)	Powierzchnia potrzebna do zainstalowania maszyny (mm x mm)	Waga maszyny (kg)	Przesuw osi X,Y,Z (mm)	Wielkość stołu roboczego (mm x mm)	Stół (ruchomy/nieruchomy/uchylony/obrotowy)	Maksymalne obciążenie stołu (kg)	Konstrukcja wrzeciona (elektrowrzeciono/przekładnia)	Maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona (obr./min)	Przesuw roboczy (m/min)	Szybki przesuw (m/min)	Maksymalna moc wrzeciona (kW)	Moment obrotowy wrzeciona (Nm)	Końcówka stożka wrzeciona (typ)	Chłodzenie przez narzędzie (standard/opcja)	Pojemność magazynu narzędzi (szt.)	Waga narzędzia w wrzecionie (kg)	Średnica narzędzia w wrzecionie (mm)	Ciężar narzędzia do wymiany (kg)	Stewowanie (typ)	Pomiar (enkoder/liniał optyczny)	Powtarzalność pozycjonowania (mikronów)	Elektroniczna kompensacja wydłużeń cieplnych (tak/nie)
AVIA* Fabryka Obrabiarek Precyzyjnych	Dział handlowy tel. 22 818 43 40	market@avia.com.pl www.avia.com.pl	X-5	nie	3500x3975	12800	1250x700x710	1500x710x630	ruchomy obrotowy	1000/700	elektrowrzeciono	18000 (opcja 10000, 24000)	30/24/24	30/24/34	46	200	HSK63	opcja	40	7	120	7	Heidenhain TNC 640 HSCI	liniał enkodery	±0,005	nie
AVIA* Fabryka Obrabiarek Precyzyjnych	Dział handlowy tel. 22 818 43 40	market@avia.com.pl www.avia.com.pl	VMC 100	tak	3000x2670	5300	1000x540x620	1200x540	ruchomy	1000	mechaniczne (opcja elektrowrzeciono)	18000 (opcja 15000, 24000)	35/35/35	35/35/35	17	108	ISO40 (HSK63)	opcja	30	7	80	7	Heidenhain TNC 640 HSCI	enkoder	0,005 (opcja 0,004)	nie
AVIA* Fabryka Obrabiarek Precyzyjnych	Dział handlowy tel. 22 818 43 40	market@avia.com.pl www.avia.com.pl	FNX 30N	nie	1520x2250	1700	400x315x350	710x315	ruchomy	200	mechaniczne	3000	6/6/3	6/6/3	7,9	65	ISO40	brak	brak	7	80	nie dotyczy	enkoder opcja liniał	0,005	nie	
BERNARDO HAFEN	Piotr Krupa Paweł Kowalik tel. 257 402 001	www.hafen.pl	VMC 625	nie	1900x1800	2000	4100x250x400	600x250	-	100	elektrowrzeciono BT30	8000	2,5-300 mm/min	10000 mm/min	3,7	-	BT30	opcja	10	5	92x150	5	SINUMERIK SIEMENS 808D ADVANCED	-	±0,003	nie
BERNARDO HAFEN	Piotr Krupa Paweł Kowalik tel. 257 402 001	www.hafen.p	VMC 940	nie	2050x2300	3300	700x400x500	920x400	-	400	elektrowrzeciono BT40	8000	2,5-300 mm/min	3000 mm/min	5,5	-	BT40	opcja	16	8	150x350	8	SINUMERIK SIEMENS 808D ADVANCED	-	±0,003	nie
DMG MORI DMG MORI POLSKA	Dział sprzedaży	www.dmgmori.com	CMX 800V	nie	4100x4800	5000	600/560/510	900x560	ruchomy (przejazd w osi X)	600	sprzęgło	12000	30	30	13 kW (40%DC)	82Nm (40%DC)	SK40/BT lub CAT (opcja)	opcja	30	8	125	8	SIEMENS 840D	enkoder/liniał opcja		tak
DMG MORI DMG MORI POLSKA	Dział sprzedaży	www.dmgmori.com	CMX 800V	nie	4550x4800	5550	800/560/510	1100x560	ruchomy (przejazd w osi X)	800	sprzęgło	12000	30	30	13 kW (40%DC)	82Nm (40%DC)	SK40/BT lub CAT (opcja)	opcja	30	8	125	8	SIEMENS 840D	enkoder/liniał opcja	R=0,005 (wg ISO230-2)	tak
DMG MORI DMG MORI POLSKA	Dział sprzedaży	www.dmgmori.com	CMX 1100V	nie	5210x4800	5850	1100/560/510	1400x560	ruchomy (przejazd w osi X)	1000	sprzęgło	12000	30	30	13 kW (40%DC)	82Nm (40%DC)	SK40/BT lub CAT (opcja)	opcja	30	8	125	8	SIEMENS 840D	enkoder/liniał opcja		tak
DMG MORI DMG MORI POLSKA	Dział sprzedaży	www.dmgmori.com	CMX 600V	nie	5150x4800	5750	600/560/510	900x560	ruchomy os X	600	sprzęgło kłowe	12000	30	30	13 przy 40%, 9 przy 100%	82 przy 100%/40%	SK40 (BT 40opcja)	opcja	30	-	-	8 z mag.	SIEMENS, FANUC, HEIDENHAIN	enkoder/liniał opcja	0,006	tak
DMG MORI DMG MORI POLSKA	Dział sprzedaży	www.dmgmori.com	DMU 65mono-BLOCK	nie	3580x2500	12100	735/650/560/500/A±120/C360	1000x650	uchylno obrotowy A,C	3000	elektrowrzeciono	10000 (14000, 18000, 24000, op.)	40	40	13 przy 40%, 9 przy 100%	83 przy 40%	SK40/ HSK-A63	opcja	30(60/90/120/180opcja)	-	-	8	SIEMENS, HEIDENHAIN	liniał	0,008	tak
DMG MORI DMG MORI POLSKA	Dział sprzedaży	www.dmgmori.com	NVX 5100/40	nie	3018x2971	6800	1050/530/510	1350x600	ruchomy X,Y	1200	elektrowrzeciono	15000 (2000 op.)	30	30	30/18,5 <25%ED/cont>	207	BT40/ CAT40 DIN40 HSK-A63 opcja	opcja	30(60/90 opcja)	-	-	8	MAPP5V	enkoder/liniał opcja	0,006	nie
EMCO WERKZEUGMASCHINEN Sp. z o.o.	Marcin Kondusz tel. 660 355 999	www.emco-world.pl	DYNA-MILL	tak	min. 9500x min. 7000	b.d.	4550/7000/9500x 3000/4000x 1500/2000/2500	4550/7000 9500x 3000/4000	nie ruchomy	200000 do 400000	elektrowrzeciono/przekładnia	3000/6000 12000/24000	40	40	30/38/42/63 86	67/125/600/1000	ISO50/ HSK63-A/ HSK100-A	opcja	48/64/96	10	200	10	Heidenhain TNC 640/ HSCI/ SIEMENS 840D5SL	liniał	do 4 (VDI 3441)	nie
EMCO WERKZEUGMASCHINEN Sp. z o.o.	Marcin Kondusz tel. 660 355 999	www.emco-world.p	ECOMILL	tak	min. 11250x min. 6700	b.d.	6000/10000x 1500x2500	2000/6000/8000/10000 x2000	nie ruchomy/obrotowy	10000-180000 do 300000	elektrowrzeciono/przekładnia	3000/6000 18000	30	30	38/40	35/600/1200	ISO50/ HSK63-A/ HSK100-A	opcja	40/60	20	240	20	Heidenhain TNC 640/ HSCI/ SIEMENS 840D5SL	liniał	do 4 (VDI 3441)	nie
EMCO WERKZEUGMASCHINEN Sp. z o.o.	Marcin Kondusz tel. 660 355 999	www.emco-world.p	POWER-MILL	nie	min. 11700x min. 8400	b.d.	6000-20000x 4000-7000x 1500/2000	6000-20000 x3000-6000	nie ruchomy	270000 do 1800000	elektrowrzeciono/przekładnia	3000/6000 12000/24000	30	30	15/38/42/50	100/390/1000	ISO50/ HSK63-A/ HSK100-A	opcja	24/48 64/120	10	100	10	Heidenhain TNC 640/ HSCI/ SIEMENS 840D5SL	liniał	do 5 (VDI 3441)	nie
EVERRICO RICO POLSKA	Piotr Pawlicki tel. 781 677 446	www.richo.pl	ER-VMC 2210B	nie	5300x3700	16500	2200,1000,900	220x1000	ruchomy	3000	przekładnia	6000	10	16	25	760	BT-50	opcja	40	15	600	15	Siemens/ Heidenhain/ Fanuc	enkoder liniał	0,005	tak

*Źródło: Forum Narzędziowe OBERON - nr 05 (98) 2019, Frezarki CNC - raport

Frezarki CNC - raport

PRODUCENT PRZEDSTAWICIEL W POLSCE	OSOBA DO KONTAKTU	STRONA WWW	Typ maszyny	Istnieje możliwość obróbki grafitu (tak/nie)	Powierzchnia potrzebna do zamstawiania maszyny (mm x mm)	Waga maszyny (kg)	Przesuw osi X,Y,Z (mm)	Wielkość stołu roboczego (mm x mm)	Stół (ruchomy/nieruchomy/uchylony/obrotowy)	Maksymalne obciążenie stołu (kg)	Konstrukcja wrzeciona (elektro-wrzeciono/przekładnia)	Maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona (obr./min)	Przesuw roboczy (m/min)	Szybki przesuw (m/min)	Maksymalna moc wrzeciona (kW)	Moment obrotowy wrzeciona (Nm)	Korówka stożka wrzeciona (typ)	Chłodzenie przez narzędzie (standard/opcja)	Pojemność magazynu narzędzi (szt.)	Waga narzędzia w wrzecionie (kg)	Średnica narzędzia w wrzecionie (mm)	Ciężar narzędzia do wymiany (kg)	Sterowanie (typ)	Pomiar (enkoder/liniał optyczny)	Powtarzalność pozycjonowania (mikronów)	Elektroniczna kompensacja wydłużeń cieplnych (tak/nie)
GF Machining Solutions sp. z o.o. GF Machining Solutions	Dział Sprzedaży maszyn tel. 22 326 50 50	info.gfms.pl@georgfischer.com www.gfms.com/pl	Mikron VCE 800 Pro	tak	2240/3340/2803	5000	800x500x540	900x500	ruchomy	1100	przekładnia / moto-wrzeciono	16000	40	40	18,5	149	ISO 40 HSK-A6	opcja	24/40/77/115/305	7	77/115	8	Heidenhain iTNC530/ITNC620	enkoder + liniał	0,008	nie
GF Machining Solutions sp. z o.o. GF Machining Solutions	Dział Sprzedaży maszyn tel. 22 326 50 50	info.gfms.pl@georgfischer.com www.gfms.com/pl	Mikron MILL S 600	tak	4594/2571/3522	9900	600x600x500	900x600	ruchomy w osi X	1000	elektro-wrzeciono	24000 30000 36000 42000	61	61	22/28	22,2/28,2	HSK-A63 HSK-E40 HSK-E50	opcja	15/18/30 36/48/60 68/120/168 170/220	25	80/125	8	Heidenhain TNC640	enkoder + liniał	0,004	tak
GF Machining Solutions sp. z o.o. GF Machining Solutions	Dział Sprzedaży maszyn tel. 22 326 50 50	info.gfms.pl@georgfischer.com www.gfms.com/pl	Mikron MILL P 500 U	tak	w zależności od opcji	11100	500x600x450	Ø50	stały, uchylno-obrotowy	200/400 600	elektro-wrzeciono	36000	61	61	36	120	HSK-A63 HSK-E50	opcja	30/60/120/170/215	8	80/160	8	Heidenhain TNC640 / Siemens Control 840D sl	enkoder + liniał	0,008	tak
HAAS AUTOMATOIN Inc. Abplanalp Sp. z o.o.	Grzegorz Sak Dyrektor Techniczny tel. 600 939 031	grzegorz.sak@abplanalp.pl www.gfms.com/pl	VF-2SS	tak	3073x3505	3539	762x406x508	914x356	ruchomy	680	napęd bezpośrodkowy	12000	21,2	35,6	22,4	122Nm/2000 obr./min.	ISO40	opcja	30	5,4	127	5,4	HAAS	enkoder	±0,003	tak
HAAS AUTOMATOIN Inc. Abplanalp Sp. z o.o.	Grzegorz Sak Dyrektor Techniczny tel. 600 939 031	grzegorz.sak@abplanalp.pl www.gfms.com/pl	DM-1	tak	2312x2454	2336	508x406x394	660x381	ruchomy	113	napęd bezpośrodkowy	10000	30,5	61	11,2	62Nm/1700 obr./min	ISO40	opcja	18	5,4	64	5,4	HAAS	enkoder	±0,003	tak
HAAS AUTOMATOIN Inc. Abplanalp Sp. z o.o.	Grzegorz Sak Dyrektor Techniczny tel. 600 939 031	grzegorz.sak@abplanalp.pl www.gfms.com/pl	VF-6/50	tak	5232x3835	11567	1626x813x762	1626x711	ruchomy	1814	przekładnia	7500	12,7	15,2	22,4	460Nm/700 obr./min	ISO50	opcja	30	13,6	254	13,6	HAAS	enkoder	±0,003	tak
HARTFORD Taiwan* APX Technologie Sp. z o.o.	Dariusz Wójcik tel. 609 989 802	www.apx.pl	HCMC-1370	nie	3815x3020	9000	1300x700x660	1450x700	ruchomy	1500	przekładnia/ bezpośrodkowy	15000	12	24/24/20	18,5	-	BT50	opcja	24 (32/40)	20	Ø125	20	Mitsubishi Fanuc Heidenhain	enkoder-std liniał-op.	±0,012	tak
Maschinenfabrik Berthold Hermle AG Oddział w Polsce	Marek Majewski tel. +48 501 087 003 Piotr Meżyński tel. +48 509 517 275	marek.majewski@hermle.pl piotr.mezynski@hermle.pl	HERMLE C22	nie	3900x2500	8700	450x600x330	Ø320	uchylno-obrotowy	300	do wyboru	15,18,25 30,42k	50	50	31-37	98-17,5	HSK63, SK40	opcja	HSK63-55 szt.	bd	80	8	Heidenhain lub Siemens	enkoder + liniał	<4	tak
Maschinenfabrik Berthold Hermle AG Oddział w Polsce	Marek Majewski tel. +48 501 087 003 Piotr Meżyński tel. +48 509 517 275	marek.majewski@hermle.pl piotr.mezynski@hermle.pl	HERMLE C42	nie	4000x3400	13500	800x800x550	Ø440 lub 800x630	uchylno-obrotowy	1400	do wyboru	15,18,25, 42k	60	60	31-42	194-17,5	HSK63, SK40	opcja	HSK63-42 szt.	bd	125	8	Heidenhain lub Siemens	enkoder + liniał	<4	tak
Maschinenfabrik Berthold Hermle AG Oddział w Polsce	Marek Majewski tel. +48 501 087 003 Piotr Meżyński tel. +48 509 517 275	marek.majewski@hermle.pl piotr.mezynski@hermle.pl	HERMLE C62	nie	6640x6180	30500	1200x1300x900	Ø900 lub 1350x1100	uchylno-obrotowy	2500	elektro-wrzeciono	9,10,12, 15,18k	50	50	13-70	560-215	HSK63, HSK100	opcja	HSK100-50 szt.	bd	250	30	Heidenhain lub Siemens	enkoder + liniał	<4	tak
IBARMIA Abplanalp Sp. z o.o.	Dariusz Magdziarz	www.abplanalp.pl	ZVH58L 3000 EXTREME	nie	7350x5615	28500	3000x1000x1100	3600x1050	nieruchomy	2000	elektro-wrzeciono	12000	30	45	75	445	SK/ BT-50	opcja	24-360	20	max.200	20	Heidenhain Siemens Fanuc	liniał/ enkoder	µm<10	tak
IBARMIA Abplanalp Sp. z o.o.	Dariusz Magdziarz	www.abplanalp.pl	THC16 EXTREME	nie	6280x1700	-	1600x1300x1200	1000x1000	ruchomo-obrotowy	6000	elektro-wrzeciono	12000	30	40	75	445	SK/ BT-50	opcja	60-120	20	max 250	20	Heidenhain Siemens Fanuc	liniał/ enkoder	µm<10	tak
INGERSOLL Abplanalp Sp. z o.o.	Tomasz Piekarniak kom. 604 750 083	tomasz.piekarniak@abplanalp.pl www.abplanalp.pl	Eagle V5	tak	2014x2743	8500	550x400x400	650x500	nieruchomy	500	elektro-wrzeciono	42000	30	30	17	12,1	HSK E40 HSK E50	opcja	32/100	bd	16	bd	Heidenhain 640	enkoder+ liniał	2	tak
INGERSOLL Abplanalp Sp. z o.o.	Tomasz Piekarniak kom. 604 750 083	tomasz.piekarniak@abplanalp.pl www.abplanalp.pl	Eagle V9	tak	2177x3064	11500	800x600x500	1000x660	nieruchomy	2000	elektro-wrzeciono	42000	30	30	25	12,1	HSK: E40,E50 E63	opcja	88	bd	32	bd	Heidenhain 640	enkoder+ liniał	3	tak
Jarocińska Fabryka Obrabiarek S.A.*	-	www.jafo.com.pl	FXR40CJ2	bd	2600x2400	3500	1150,320,465	400x1400	ruchomy	450	przekładnia	2500	2	x,y - 9, z - 5	7,5/7,5	bd	ISO50 DIN2080	bd	bd	bd	bd	bd	Heidenhain	liniał	0,015/0,020	bd
* Jarocińska Fabryka Obrabiarek S.A.	-	www.jafo.com.pl	XIOS	bd	10000x4000	do 32000	650/800, 475, 475	3000/5000x1000/3000	ruchomy	10000	przekładnia	3000/6000	do 15	30	32/40	bd	A50 DIN 69871	standard	30/40	bd	bd	bd	Heidenhain, Fanuc, Siemens	enkoder/ liniał	0,010/4000	bd

*Źródło: Forum Narzędziowe OBERON - nr 05 (98) 2019, Frezarki CNC - raport

Frezarki CNC - raport

PRODUCENT PRZEDSTAWICIEL W POLSCE	OSOBA DO KONTAKTU	STRONA WWW	Typ maszyny	Istnieje możliwość obróbki grafitu (tak/nie)	Powierzchnia potrzebna do zamontowania maszyny (mm x mm)	Waga maszyny (kg)	Przesuw osi X,Y,Z (mm)	Wielkość stołu roboczego (mm x mm)	Stół (ruchomy/nieruchomy /uchylony/obrotowy)	Maksymalne obciążenie stołu (kg)	Konstrukcja wrzeciona (elektro-wrzeciono/przekładnia)	Maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona (obr./min)	Przesuw roboczy (m/min)	Szybki przesuw (m/min)	Maksymalna moc wrzeciona (kW)	Moment obrotowy wrzeciona (Nm)	Końcówka stożka wrzeciona (typ)	Chłodzenie przez narzędzie (standard/opcja)	Pojemność magazynu narzędzi (szt.)	Waga narzędzia w wrzecionie (kg)	Średnica narzędzia w wrzecionie (mm)	Ciężar narzędzia do wymiany (kg)	Sterowanie (typ)	Pomiar (enkoder/linia optyczny)	Powtarzalność pozycjonowania (mikronów)	Elektroniczna kompensacja wydłużeń cieplnych (tak/nie)
Jarocińska Fabryka Obrabiarek S.A.*	-	www.jafo.com.pl	FNJB35N	bd	1800x2000	2100	600/500/450	400x800	ruchomy	200	przekładnia	5000	xy-5 z-2	xy-5 z-2	7,5	bd	ISO40 DIN2080	bd	bd	bd	bd	bd	Heidenhain	linia	0,015/0,020	bd
Jarocińska Fabryka Obrabiarek S.A.*	-	www.jafo.com.pl	FVF45N	bd	2000x2200	2400	3000/5000/1200/1500/1200/2000	450x1530	ruchomy	400	przekładnia	4000	xy-5 z-2	xy-5 z-2	7,5	bd	ISO40 DIN2080	bd	bd	bd	bd	bd	Heidenhain	linia	0,015/0,020	bd
KAIDA	Piotr Pawlicki tel. 781 677 446	www.richo.pl	DM-850	nie	3750x2300	5150	800x530x530	950x510	ruchomy 2 osie	600	pasowa/ bezpośrednia przekładnia	15000	30	38	15	160	BT-40	Pasowa bezpośrednia przekładnia	24/32	8	250	8	Siemens/Fanuc Heidenhain	linia (opcja)	3	nie
KITAMURA Abplanalp Sp. z o.o.	Dariusz Magdziarz	www.abplanlp.pl	HX-500iG	nie	3620x4957	16500	870x800x930	500x500	ruchomy/obrotowy	800	przekładnia	12000	60	60	40	585,9	SK/BT-50	std 15 bar	62	30	max.300	30	Arumatik-Mi	linia optyczny	0,001	tak
KITAMURA Abplanalp Sp. z o.o.	Dariusz Magdziarz	www.abplanlp.pl	HS-250iG	nie	2330x2948	4500	305x305x330	254x254	ruchomy/obrotowy	100	napęd bezpośredni	15000	60	60	11	70	SK/ISO-30	opcja 15,70 bar	40	2	max 70	2	Arumatik-Mi	linia optyczny	0,001	tak
KITAMURA Abplanalp Sp. z o.o.	Dariusz Magdziarz	www.abplanlp.pl	Super-cell-300G	nie	3835x6006	14280	460x510x460	Ø200	uchylony/obrotowy	20	elektro-wrzeciono	20000	60	60	22	118	SK/ISO-40	std 15 bar	174	10	max 150	10	Arumatik-Mi	linia optyczny	0,001	tak
Litz Hitech Corp. GALIKA Sp. z o.o.	Dział handlowy	galika-wars@galika.pl www.galika.pl	DV-800	nie	2200x2740	~5300	800/500/540	910x500	ruchomy	800	napęd bezpośredni	15000	20	40	18,5	149	SK40/ HSK63	opcja	40	10	125	7	Siemens 828D/ 840DSL Fanuc 0i-MF	linia optyczny	5	tak
Litz Hitech Corp. GALIKA Sp. z o.o.	Dział handlowy	galika-wars@galika.pl www.galika.pl	DV-1200	nie	2960x3337	~8500	1200x600x675	1220x620	ruchomy	1000	napęd bezpośredni	15000	20	30	15	-	SK40	opcja	40	-	150	7	Siemens 828D/ 840DSL Fanuc 0i-MF	linia optyczny	-	tak
Litz Hitech Corp. GALIKA Sp. z o.o.	Dział handlowy	galika-wars@galika.pl www.galika.pl	LU-800	nie	4528x2240	~21000	800x900x620	Ø800	nieruchomy uchylony/obrotowy	1000	napęd bezpośredni	20000	20	48	38	720	SK40/ HSK63	opcja	62	-	125	7	TNC640/ Siemens 840DSL	linia optyczny	-	tak
MAKINO Sp. z o.o.*	Dział sprzedaży	www.makino.eu	F5	nie	2565x2625	7500	350x300x250	1000x500	ruchomy w osi y	650	elektro-wrzeciono	20000	20000	20000	15	32	HSK-A63	opcja	20/30	8	114	8	Fanuc PRO5	linia	±0.0015	nie
MAKINO Sp. z o.o.*	Dział sprzedaży	www.makino.eu	D200Z	tak	1500x3030	4600	350x300x250	Ø300	uchylony obrotowy	75	elektro-wrzeciono	30000	60000	60000	15	23.8	HSK-E50	standard	20/40/100	3	80	3	Fanuc PRO6	linia	±0.0015	nie
MAKINO Sp. z o.o.*	Dział sprzedaży	www.makino.eu	V33i	tak	2350x2325	7700	650x450x350	750x450	ruchomy w osi y	300	elektro-wrzeciono	20000/30000/40000	20000	20000	15	45.7	HSK-A63 HSK-E50 HSK-E32	opcja	15/25/40/60	7	80	7	Fanuc PRO6	linia	±0.0015	nie
MATSUURA Japonia* APX Technologie Sp. z o.o.	Dariusz Wójcik tel. 609 989 802	www.apx.pl	MAM 72-35V	nie	7765x4662	12700	550x440x580	Ø130	obrotowo uchylony	60	bezpośredni	12000	1-60	60/60/60	11 (30min)	167	BT40	opcja	60	10	Ø80 i 150	10	Matsuura G-Tech31i	enkoder st. linia opcja	±0,001	tak
Kovosvit Mas a.s Kovosvit Mas Polska Sp. z o.o.	Dział handlowy	www.kovosvit.pl	MCV 800 Quick TNC620 ISO40	nie	2086x2745	4000	800/500/5500	1000x500	ruchomy stół krzyżowy z możliwością dodania obrotowego stołu 4 osi i 5 osi MCV 1270	500	wrzeciono mechaniczne przełożenie bezpośrednie regulacja płynna/ciągła	12000	15	30	14	88	ISO 40	opcja	24	6,5	120	6,5	Heidenhain TNC620	linia optyczny	5	tak
Kovosvit Mas a.s Kovosvit Mas Polska Sp. z o.o.	Dział handlowy	www.kovosvit.pl	MCV 750 Sprint TNC640 HSK A-63	nie	3440x2200	5250	750/500/500	1000x640	ruchomy stół krzyżowy z możliwością dodania obrotowego stołu 4 osi i 5 osi MCV 1270	650	elektro-wrzeciono	18000	15	40	35	120	HSK-A63	opcja	24	6,5	150	6,5	Heidenhain TNC640	linia optyczny	4	tak
Kovosvit Mas a.s Kovosvit Mas Polska Sp. z o.o.	Dział handlowy	www.kovosvit.pl	MCV 1270 Power Heidenhain TNC640 ISO50	nie	4660x3600	11800	1270/610/720	1500x670	ruchomy stół krzyżowy z możliwością dodania obrotowego stołu 4 osi i 5 osi MCV 1270	1200	przekładnia	8000	15	40	43	623	ISO 50	opcja	24 [40]	15	175	15	Heidenhain TNC640	linia optyczny	4	tak

*Źródło: Forum Narzędziowe OBERON 05 (98) 2019, Frezarki CNC - raport

Frezarki CNC - raport

PRODUCENT PRZEDSTAWICIEL W POLSCE	OSOBA DO KONTAKTU	STRONA WWW	Typ maszyny	Istnieje możliwość obróbki grafitu (tak/nie)	Powierzchnia potrzebna do zamiatania maszyny (mm x mm)	Waga maszyny (kg)	Przesuw osi X, Y, Z (mm)	Wielkość stołu roboczego (mm x mm)	Stół (ruchomy/nieruchomy/uchylony/obrotowy)	Maksymalne obciążenie stołu (kg)	Konstrukcja wrzeciona (elektro-wrzeciono/przekładnia)	Maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona (obr./min)	Przesuw roboczy (m/min)	Szybki przesuw (m/min)	Maksymalna moc wrzeciona (kW)	Moment obrotowy wrzeciona (Nm)	Końcówka stożka wrzeciona (typ)	Chłodzenie przez narzędzie (standard/opcja)	Pojemność magazynu narzędzi (szt.)	Waga narzędzia w wrzecionie (kg)	Średnica narzędzia w wrzecionie (mm)	Ciężar narzędzia do wymiany (kg)	Sterowanie (typ)	Pomiar (enkloder/liniał optyczny)	Powtarzalność pozycjonowania (mikronów)	Elektroniczna kompensacja wyłuzów cieplnych (tak/nie)
MDT Wadowski Sp. k.a.	Michał Zubkiewicz, tel. 22 842 95 66	info@mdt.net.pl www.mdt.net.pl	AWwea AF-650	tak	2700x2400	4200	510x510x510	750x510	krzyżowy	500	pasek bezpośredni elektro-wrzeciono	8000-30000	10	48	18	-	BT/SK	opcja	24-32	7	80/150	7	Siemens Fanuc Heidenhain	enkloder liniał	0,002	opcja
MDT Wadowski Sp. k.a.	Michał Zubkiewicz, tel. 22 842 95 66	info@mdt.net.pl www.mdt.net.pl	Extron M1600L	nie	4516x3560	14000	1600x1000x800	1800x800	krzyżowy	2000	pasek bezpośredni elektro-wrzeciono przekładnia	15000	10	18	22	-	BT/SK	opcja	24-60	15	125/200	15	Siemens Fanuc Heidenhain	enkloder liniał	0,003	opcja
PINNACLE Eurometal Sp. z o.o.	Maciej Gugnowski tel. 609 414 713	maciej.gugnowski@eurometal.com.pl www.eurometal.com.pl	LV105	nie	2820x2230	5700	1020x560x560	1200x510	nieruchomy	600	przekładnia	10000	10000	36/24/24	15kW	-	BT40	opcja	24	8	100	-	Fanuc Oi-MF	brak	0,005	tak
PINNACLE Eurometal Sp. z o.o.	Maciej Gugnowski tel. 609 414 713	maciej.gugnowski@eurometal.com.pl www.eurometal.com.pl	FA35CNC	nie	2120x1750	1900	450x300x400	920x280	nieruchomy	250	przekładnia	6000	5000	10	7	35	ISO40	opcja	16	-	-	-	Siemens 808D	brak	0,01	nie
REIDEN TECHNIK AG GALIKA Sp. z o.o.	Dział sprzedaży	galika-wars@galika.pl www.galika.pl	RX10	nie	4790x3992	18200	1000/1100/810	1000x1000	ruchomy obrotowy	1600	elektro-wrzeciono	18000	60	60	38	291	HSK63 HSK100	standard	273	8	160	10	TNC640/Sinumeric Siemens 840DSL	liniał optyczny	3	tak
REIDEN TECHNIK AG GALIKA Sp. z o.o.	Dział sprzedaży	galika-wars@galika.pl www.galika.pl	RX14	nie	6886x7001	42000	1800/1800/1210	ø1800	ruchomy obrotowy	8000	elektro-wrzeciono	20000	40	40	102	1202	HSK100	standard	204	20	250	20	TNC640/Sinumeric Siemens 840DSL	liniał optyczny	5	tak
SUNMILL	Piotr Pawlicki tel. 781 677 446	www.richo.pl	JMV-1200A	nie	3550x2700	8200	1200x650x800	1350x650	ruchomy 2 osie	1000	pasowy bezpośredni elektro-wrzeciono przekładnia	15000	20	24	22	290	BT-40	pasowy bezpośredni elektro-wrzeciono przekładnia	24/40	8	250	8	Siemens/Fanuc Heidenhain	liniał (opcja)	3	nie
STYLE CNC Holland Machines*	Kom. 883 444 723	stylecncmachines.pl info@stylecncmachines.pl	STYLE BT1500	tak	3100x2300	5800	1500x650x700	610x1850	ruchomy	1000	przekładnia	12000	4	8	15	9,5	BT-40	opcja	24	8	bd	8	STYLE CNC Control (bardzo łatwe)	enkloder	0,005	nie
STYLE CNC Holland Machines*	Kom. 883 444 723	stylecncmachines.pl info@stylecncmachines.pl	STYLE MC 1000	tak	3000x2200	5200	1000x560x550	1200x520	ruchomy	800	przekładnia	12000	12	30	22	bd	BT40, CAT40, DIN69871	opcja	30	8	bd	8	STYLE CNC Control (bardzo łatwe)	enkloder	0,002	tak
STYLE CNC Holland Machines*	Kom. 883 444 723	stylecncmachines.pl info@stylecncmachines.pl	STYLE 5X-630 BC	tak	3890x3180	12000	1400x710x810	1600x700	ruchomy/obrotowy	1200	przekładnia	15000	10	36	18	173	DIN 40	opcja	60	bd	75	8	Fanuc, Siemens, Fagor, Heidenhain	enkloder	0,002	tak
TBI TECHNOLOGY Sp. z o.o.*	Dział handlowy tel.: 48 32 777 43 60	handel@tbitech.pl www.tbitech.pl	TBI VC 1270 Smart Mill	tak	3400x2250	7800	1200x700x700	1350x600	ruchomy	1200	przekładnia pasowa, direct-drive	10000	36	36	23	146	SK40	standard	24	7	80/150	7	Siemens 828D + Shopmill	ekoder/liniał (opcja)	0,003	tak
TBI TECHNOLOGY Sp. z o.o.*	Dział handlowy tel.: 48 32 777 43 60	handel@tbitech.pl www.tbitech.pl	TBI VC 1890 HH	tak	4900x3300	20000	1800x900x900	1950x850	ruchomy	2500	przekładnia pasowa, direct-drive	12000	20	20	24	109	SK40/SK50	standard	24/30	15	80/150	15	Heidenhain 620/640	ekoder/liniał (opcja)	0,003	tak
XYZ MACHINE TOOLS* Woodlands Business Park Burlescombe, Tiverton.	Howard C.W. Bamforth	Howard.Bamforth@xyzmachinetools.com www.xyzmachinetools.com	XYZ SMX 3500	nie	2910x3980x2540	2350	787x508x500	1372x356	ruchomy (oSX,Y)	600	przekładnia	5000	3,8	6,3	3,75	-	ISO40	brak	brak	brak	brak	brak	ProtTRAK	enkloder	10	brak
XYZ MACHINE TOOLS* Woodlands Business Park Burlescombe, Tiverton.	Howard C.W. Bamforth	Howard.Bamforth@xyzmachinetools.com www.xyzmachinetools.com	XYZ SMX 4000	nie	3400x4220x2790	3200	1016x596x584	1474x356	ruchomy (oSX,Y)	850	przekładnia	5000	3,8	6,3	5,75	-	ISO40	brak	brak	brak	brak	brak	ProtTRAK	enkloder	10	brak
XYZ MACHINE TOOLS* Woodlands Business Park Burlescombe, Tiverton.	Howard C.W. Bamforth	Howard.Bamforth@xyzmachinetools.com www.xyzmachinetools.com	XYZ SMX 5000	nie	4300x4220x2790	3500	1524x596x584	1930x356	ruchomy (oSX,Y)	850	przekładnia	5000	3,8	6,3	5,75	-	ISO40	brak	brak	brak	brak	brak	ProtTRAK	enkloder	10	brak

*Źródło: Forum Narzędziowe OBERON 05 (98) 2019, Frezarki CNC - raport